



qualityitalia
per la qualità italiana

ALLEGATO AL CERTIFICATO



qualityitalia

"ALL 2342 / 003 - Q.I. - CPR - 2020"

ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA N. 002 - Q.I. - CPR - 2020
DESCRIZIONE DEI PRODOTTI OGGETTO DEL CERTIFICATO

DATI AZIENDALI	
Ragione Sociale:	R.C.M. CENTER S.R.L. SEDE LEGALE: VIA LAGO DI FONDI, 15 - PESCARA (PE) SEDE OPERATIVA: VIA NAZIONALE, 75 - VILLANOVA - CEPAGATTI (PE)
Unità Produttiva:	

Classe di esecuzione	EXC3
Procedimento	Processo legato alla sola attività di taglio termico
Coordinatore Taglio	Stefano Di Francesco



qualityitalia

Quality Italia S.r.l.
Organismo di Certificazione

Via Camerata Picena 385, 00138 - Roma
P. IVA / C.F.: 09673061009
Tel.: +39 06 88644843 ; FAX.: +39 06 8860495
e-mail: info@qualityitalia.it - web-site : www.qualityitalia.it

Quality Italia S.r.l.
L'amministratore Unico
Dott. Bruno De Simone

Per ulteriori informazioni relative allo stato di aggiornamento del certificato si prega di contattare i seguenti numeri:
Tel.: +39 06 88644843 ; FAX.: +39 06 8860495 oppure sull' indirizzo e-mail: info@qualityitalia.it



qualityitalia
per la qualità italiana

Certificato di Conformità del Controllo della Produzione

Organismo Notificato CE N. 2342

003 - Q.I. - CPR - 2020

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

COMPONENTI STRUTTURALI PER STRUTTURE DI ACCIAIO PROCESSO LEGATO ALLA SOLA ATTIVITÀ DI TAGLIO TERMICO

IN CLASSI DI ESECUZIONE FINO A EXC 3, METODO 3a SECONDO LE SPECIFICHE DI CUI IN
ALLEGATO

EN 1090-1:2009/A1: 2011 Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

prodotto dal fabbricante

R.C.M. CENTER S.R.L.

SEDE LEGALE: VIA LAGO DI FONDI, 15 - PESCARA (PE)
SEDE OPERATIVA: VIA NAZIONALE, 75 - VILLANOVA - CEPAGATTI (PE)



L'amministratore Unico
Dott. Bruno De Simone



qualityitalia

Data Emissione Corrente

09/07/2020

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 1090-1:2009/A1: 2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che
il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta in <09/07/2020> e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative, ed è soggetto a verifica annuale, da effettuarsi con cadenza di 12 mesi a partire dalla data di chiusura della verifica iniziale di certificazione.

Si veda Allegato "ALL 2342 / 003 - Q.I. - CPR - 2020"

Quality Italia S.r.l.

Organismo Notificato CE N. 2342

Via Camerata Picena 385, 00138 - Roma

P. IVA / C.F.: 09673061009

Tel.: +39 06 88644843 ; FAX.: +39 06 8860495

e-mail: info@qualityitalia.it - web-site : www.qualityitalia.it